

5 – ÉPREUVES

Épreuves	Forme	Durée	Coefficient
Culture générale et expression	Ponctuelle écrite	4 h	3
Anglais	2 CCF	30 min 15 min	2
Mathématiques	2 CCF	1 h 1 h	2
Physique et chimie	2 CCF	2 h 2 h	2
Analyse technique en vue de l'intégration d'un bien	Ponctuelle écrite	4 h	6
Maintenance corrective d'un bien	2 CCF	3 h 3 h	3
Organisation de la maintenance	1 CCF	2 h	3
Réalisation d'activités de maintenance préventive en milieu professionnel			2
Étude et réalisation d'une amélioration de maintenance en milieu professionnel			4

6 - POURSUITES D'ÉTUDES

- Classe préparatoire ATS ingénierie industrielle
- Licence professionnelle

7 - CONTACTS

M. BOUILLIN, Proviseur

M. BELMONT, Proviseur adjoint

M. REY, Assistant technique aux formations professionnelles et technologiques

BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR

MS : Maintenance des Systèmes

Option A : Systèmes de Production

2 ans en apprentissage



BTS Maintenance des Systèmes : Option A : Système de Production

Le BTS MS donne accès au métier de technicien supérieur en charge des activités de maintenance des systèmes de production et apporte aux élèves des compétences technologiques, organisationnelles et relationnelles. Les enseignements pluri-technologiques (électrotechnique, mécanique, automatique, hydraulique, robotique...) rendent l'élève capable de détecter une panne, de diagnostiquer les dysfonctionnements, d'établir le plan de réparation et d'assurer la remise en service de l'installation.

1 - CONDITIONS D'ADMISSION

- après un baccalauréat professionnel industriel : MEI, ELEEC ;
- après un baccalauréat technologique : STI 2D ;

2 – RYTHME DE L'ALTERANCE

La formation se déroule sur 2 ans entre le lycée et l'entreprise.

Première année : 20 semaines au lycée et 28 semaines en entreprise.

Deuxième année : 19 semaines au lycée et 29 semaines en entreprise.

Le rythme de l'alternance : entre 3 et 4 semaines consécutives au lycée et entre 4 et 5 semaines consécutives en entreprise.

3 - OBJECTIFS

Vous serez capable :

- de réaliser des interventions de maintenance corrective, préventive et améliorative ;
- d'intégrer de nouveaux systèmes automatisés et robotisés ;
- d'organiser des activités des maintenance ;
- d'évaluer les coûts de maintenance ;
- d'animer et d'encadrer des équipes lors d'intervention de maintenance.

4 - GRILLE HORAIRE

	Première année	Deuxième année
Durée de la formation en semaines au sein de l'établissement scolaire	20	19
Durée des périodes de formation en milieu professionnel	28	29
Culture générale et expression	60 h	57 h
Anglais	60 h	86 h
Mathématiques	90 h	86 h
Physique et chimie	130 h	120 h
Étude pluritechnologique des systèmes	174 h	150 h
Organisation de la maintenance	52 h	30 h
Technique de maintenance, conduite, prévention	104 h	106 h
Accompagnement personnalisé	30 h	30 h
Total	700 h	665 h
Horaire hebdomadaire	35 h	35 h